

Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pintakäsittely on ehdottoman tärkeää tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasituksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta.

Optimaalinen esikäsitteleminen tarkoittaa täysin puhdasta pintaa, joka on karhennettu 75–125 µm:n kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhalletaan **Sa2½ tai Sa3** -puhtausasteeseen. Puhalluksen jälkeen puhallusjäämät imuroidaan pinnalta. Kumipinnat vaativat karheutusta sähkötyökaluilla ja sitten pinnan pyyhkimisen valmisteluliuotimella, kuten MEK tai asetoni, ennen levitystä.

Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen komponentti on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Jos pinnoite pitää levittää useassa eri vaiheessa, ne tulee jakaa sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan	Tilavuuden mukaan
A : B	4,1 : 1	4,0 : 1

Lisää osa B osaan A ja sekoita, kunnes raitoja ei näy ja väri on yhtenäinen. Muista kaapia sekoittamaton materiaali astian reunoilta ja sekoitustyökalusta. Kun sekoitus on valmis, levitä tuote puhtaalle tasaiselle pinnalle työskentelyajan pidentämiseksi. Jos sekoitus tapahtuu sähkötyökalulla, aseta kumpikin komponentti osan A astiaan ja sekoita hitaalla nopeudella, kunnes yhtenäinen väri saavutetaan. Täydellisen sekoittumisen takaamiseksi viimeistelee sekoitus käsin edellä kuvatulla tavalla. Älä sekoita liikaa, sillä I BX1 RC:n sekoitusaika on lyhyt.

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Tämä kaavio määrittää ARC HT-T:n käytännön ARC I BX1 RC alkaen sekoituksen aloittamisesta.
1,5 ja 2,5 litraa	50 min	40 min	25 min	15 min	10 min	

Levittäminen

ARC I BX1 RC on levitettävä minimipaksuuteen 6 mm. Minimikäyttölämpötila on 10 °C. Tietyissä käyttötarkoituksissa, joissa tarvitaan lisätukea, voi olla hyödyllistä hitsata laajentunutta metalliverkkoa metallipintaan ennen ARC I BX1 RC:n levittämistä. Käytä mukana toimitettua levitystyökalua tai lastaa ja paina materiaali pintaprofiiliin pinnan kastelemiseksi kokonaan kunnollisen tartunnan saamiseksi. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoittaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää.

Ennen sen kevyt kuormitus -kovettumistilaa ARC I BX1 RC voidaan päällystää millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta ARC:n vinyyliesteripohjaisia pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuorman" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen kovettumista "kevyen kuorman" ei pinnan esikäsitteilyä tarvita, kunhan pinnalle ei ole päässyt epäpuhtauksia. Tarvittaessa ARC I BX1 RC:tä voidaan hioa käyttäen pyöröhiomakonetta tai koneistaa polykristallitimanttityökaluilla.

Riittoisuus:

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
6 mm	1,5 litraa	0,25 m ²
6 mm	2,5 litraa	0,42 m ²

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Ylipinnoitusaika päättyy	2 tuntia	90 min	1 tunti	40 min	25 min
Käyttövalmis	8 tuntia	5,5 tuntia	4 tuntia	3 tuntia	2 tuntia

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi tai metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen.

Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen.

Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

Säilyvyysaika (avaamattomissa astioissa): 2 vuotta (säilytettynä 10–32 °C:n lämpötilassa kuivassa, viileässä ja katetussa tilassa)